



Станки правильно-отрезные Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ug-svarka.nt-rt.ru> || ukg@nt-rt.ru

Станок правильно-отрезной ВПР-5-4



Автомат (станок) правильно-отрезной с вращающейся правильной рамкой модели ВПР-5-4 предназначен для правки и резки из бухты металла круглого сечения диаметром 2,5-6мм и резки его мерной длиной до 3000мм. По желанию заказчика возможно увеличить длину до 6м. На поверхности прутков допускаются следы от инструмента и вмятины в местах реза.

Станок может быть использован в метизно-калибровочных цехах металлургических заводов, а также на предприятиях строительной индустрии и в заготовительных цехах машиностроительных заводов.

Вид климатического исполнения УХЛ4 и 044 по ГОСТ 15150-69.

Основные технические характеристики:

Диаметр выправляемого и отрезаемого металла	мм	2,5 – 6
Скорость протяжки	м/сек	0,4 / 0,65
Частота вращения правильной рамки	об/мин	3000 / 4500
Длина отрезаемого металла	мм	3000
Питающая сеть	В	380 3фазы
Мощность	кВт	7
Габаритные размеры станка (высота х длина х ширина)	мм	1050 x 960 x 680
Габаритные размеры линейки (высота х длина х ширина)	мм	800 x 3250* x 400
Давление в пневматической системе станка (максимальное / минимальное / рабочее)	бар	10 / 2,5 / 3-5
Масса общая, не более	кг	520

* — при длине отрезаемого металла до 6м – длина линейки 6250мм

Поставка дополнительных комплектующих по желанию заказчика.

Комплектность:

Автомат правильно-отрезной – 1шт. Пульт управления – 1шт. Приемный лоток – 1шт. Размоточное устройство – 1шт.

Станок правильно-отрезной ВПР-5-5



Станок правильно-отрезной ВПР-5-5 предназначен для выравнивания и резки на мерные прутки проволоки диаметром 2,5-5мм из бухт.

Основным преимуществом этого станка является его высокая производительность (в два раза выше, чем у ВПР-5-4). Также эксплуатация данного станка возможна в холодном неотапливаемом помещении или под навесом.

Технические характеристики ВПР-5-5:

Сеть — 380В/3фазы

Потребляемая мощность — 7кВт

Диаметр проволоки — 2,5-5мм

Длина отрезаемого материала — не ограничена, дискретно 500мм

Скорость протяжки — до 0,9м/сек

Станок правильно-отрезной ВПР-8.1



Станок правильно-отрезной ВПР-8.1 предназначен для выравнивания и резки на мерные прутки проволоки диаметром 2,5-8мм из бухт. Основным преимуществом этого станка является его высокая производительность (в два раза выше, чем у ВПР-5-4). Также эксплуатация данного станка возможна в холодном неотапливаемом помещении или под навесом.

Технические характеристики ВПР-8.1:

Сеть — 380В/3фазы

Потребляемая мощность — 9кВт

Диаметр проволоки — 2,5-8мм

Длина отрезаемого материала — не ограничена, дискретно 500мм

Скорость протяжки — до 0,9м/сек

Правильно-отрезной станок СМЖ-357Н



Правильно-отрезной станок СМЖ-357Н предназначен для правки и резки арматурной стали гладкого и периодического профилей, проволоки ВР и ОК, поступающих в бунтах. На поверхности прутков допускаются следы от инструмента и вмятины в местах реза. Может быть использован в метизнокалибровочных цехах металлургических заводов, а также на предприятиях строительной индустрии и в заготовительных цехах машиностроительных заводов. Категория климатического исполнения УХЛ4.

Технические характеристики СМЖ-357Н:

Диаметр обрабатываемых стержней, мм	3-10
Скорость подачи, м/мин	31,5
Длина отрезаемых стержней, м	0,5-6
Частота вращения барабана, с-1	20
Допускаемое отклонение длины отрезаемых стержней, мм	+/-15
Установленная мощность, кВт	16,5
Габаритные размеры, мм	12000*1500*1200
Масса, кг	1165

Для отрезки стержней длиной от 6 до 12 м. должны быть установлены дополнительные секции приемного устройства.

Масса и габаритные размеры приведены для установки с приемным устройством для отрезания стержней длиной до 6м.

Комплект поставки правильно-отрезного станка СМЖ-357Н:

Автомат в сборе

Лоток приемный

Руководство по эксплуатации

Устройство для размотки бухт (дополнительная опция)

Руководство по эксплуатации

Станок правильно-отрезной ВПР-10-1

Основные технические характеристики станка ВПР-10-1:

Сеть — 380/3ф

Диаметр перерабатываемой арматуры — 6-12мм

Длина отрезаемых прутков — до 12м

Потребляемая мощность — 14кВт

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ug-svarka.nt-rt.ru> || ukg@nt-rt.ru