



## Сваривочные станки Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ug-svarka.nt-rt.ru> || [ukg@nt-rt.ru](mailto:ukg@nt-rt.ru)

# Сваенавивочный станок СМ 400 12Н



Предназначена для автоматического производства контактным способом сварки объемных арматурных каркасов свай. Машина СМ-400-12-Н -это современный комплекс, состоящий из проверенных и надежных комплектующих российских и зарубежных производителей с применением новых разработок, которые позволили исключить все проблемные места и устранить недоработки, встречающиеся в подобных машинах других производителей (пережоги, непровары, искривление и скручивание каркаса, ограниченность номенклатуры, открытая система охлаждения электродов).

Устранение искривления за счет адаптивной автоматической регулировки двигателей вращения каркаса.

Полностью автоматический режим навивания каркаса, требующий от оператора только заправки заготовки и выгрузки готового каркаса.

Возможность регулировки сварочного тока и его стабилизация, тем самым обеспечивая качественный провар каркаса.

Удобный графический интерфейс оператора, позволяющий отобразить протекание производственного процесса.

| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ                                                       | СМ-400-12-Н                 |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Тип сечения каркаса                                                              | квадрат                     |
| Сечение сваи, мм                                                                 | 300, 350, 400               |
| Диаметр свариваемых продольных стержней, мм (класс АI, АIII)                     | 10-18,16-32                 |
| Количество продольных прутьев, шт.                                               | 4                           |
| Диаметр поперечной навиваемой проволоки, мм (класс АI, АIII)                     | 4-8                         |
| Шаг навиваемой проволоки, мм                                                     | 50-350 плавно               |
| Длина каркаса сваи, м                                                            | до 18                       |
| Производительность, шт/час (цикл без загрузки)                                   | 15                          |
| Напряжение, В                                                                    | 380                         |
| Мощность, кВт (используемый трансформатор)                                       | 63 (ТК)                     |
| Количество персонала в работе установки                                          | 1                           |
| Грузоподъемность бухтодержателя, кг                                              | 1500                        |
| Тип установочной платформы                                                       | анкерная конструкция        |
| Шаблоны для каркасов                                                             | сменные                     |
| Тип электродов                                                                   | Дискообразные 320 мм.       |
| Тип охлаждения электродов, трансформатора                                        | замкнутое, жидкостное       |
| Сварка и проковка прута                                                          | автоматическая              |
| Тип привода прижима электродов пневматический                                    | пассивный + активный        |
| Тип привода каретки, электромеханический                                         | с датчиками                 |
| Тип привода устройств (опор), поддерживающих каркас – пневматический с датчиками | оптические                  |
| Тип привода планшайбы                                                            | планетарный                 |
| Способ регулирования вторичного тока трансформатора                              | плавное программное         |
| Регулирование скорости движения каретки                                          | программное, бесступенчатое |
| Шаг навивки                                                                      | автоматический              |
| Тип программного терминала оператора                                             | сенсорная панель            |
| Тип управления                                                                   | программное                 |
| <b>КОМПЛЕКТАЦИЯ</b>                                                              |                             |
| Машина навивки каркасов свай СМ до 12м                                           | *                           |
| Формирующая насадка, шт.                                                         | 3                           |
| Зажим-крепление винтами                                                          | *                           |
| Зажим-крепление цанговый                                                         | опция                       |
| Лоток загрузочный                                                                | *                           |
| Рама хода каретки с кареткой                                                     | *                           |
| Силовой шкаф                                                                     | *                           |

|                                                         |       |
|---------------------------------------------------------|-------|
| Программный терминал управления                         | *     |
| Бухгодержатель                                          | *     |
| Замкнутая система охлаждения                            | опция |
| Инструкция по эксплуатации (паспорт, гарантийный талон) | *     |

- Архангельск (8182)63-90-72

Астана (7172)727-132

Астрахань (8512)99-46-04

Барнаул (3852)73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89
- Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Иркутск (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81
- Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16
- Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692)22-31-93

Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13
- Сургут (3462)77-98-35

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212)92-98-04

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

http://ug-svarka.nt-rt.ru || ukg@nt-rt.ru