



Оборудование для производства сварных сеток Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ug-svarka.nt-rt.ru> || ukg@nt-rt.ru

Многоэлектродная кондукторная машина МТМК-101

Машина многоэлектродная МТМК-101 предназначена для сварки сетки в кондукторе.

Основными преимуществами данной машины являются ее высокая производительность, четкие геометрические параметры и высокое качество готового изделия (сетки).

Технические характеристики МТМК-101:

Сеть питания — 380В, 3фазы + 0

Размеры свариваемой сетки — 0,5*1,5 м

Диаметр свариваемой проволоки — 2,5-6 мм

Наибольший вторичный ток к.з. (на одной паре электродов) — 6 кА

Номинальный сварочный ток (на одной паре электродов) — 3 кА

Номинальный режим нагрузки (ПН) — 20 %

Управление и регулировка сварочных режимов — электронный программируемый контроллер

Управление и регулировка скорости перемещения кондуктора — частотный регулятор

Охлаждение электродов, электрододержателей и сварочного трансформатора — водянок принудительное

Расход охлаждающей жидкости — 250 л/час

Тип сжатия электродов — пневматический

Расход сжатого воздуха — 45 л/мин

Габаритные размеры (ш*д*в) — 0,9*2,8*1,9 м

Масса — не более 520 кг

Комплектность поставки МТМК-101:

Машина сварочная МТМК-101 — 1шт.

Сменный кондуктор (один типоразмер сетки) — 3шт.

Стол раскладочный двухуровневый — 2шт.

Двухточечная кондукторная машина МТПА-1701

Машина контактной сварки МТПА-1701 предназначена для сварки в полуавтоматическом режиме кладочной сетки размером 0,5х1,5м из проволоки диаметром 2,8-5мм. Комплект кондукторов и программного обеспечения рассчитан для сварки одного типоразмера сетки. По желанию Заказчика возможна поставка дополнительных комплектов кондукторов и программного обеспечения для других типоразмеров сетки, стоимость которых от 30тыс.руб. Также по желанию Заказчика возможно изготовление машины с другими габаритными параметрами сетки.

Принцип работы:

Оператор раскладывает в кондуктор мерные прутки, затем устанавливает кондуктор в машину и после нажатия кнопки «пуск» в автоматическом режиме происходит сварка сетки. Во время сварки сетки оператор заправляет следующий сменный кондуктор. Далее все повторяется.

Преимущества машины:

— Производительность не зависит от квалификации оператора

— Соблюдается четкая геометрия ячеек

Технические характеристики МТПА-1701:

Сеть питания — 380В, 3фазы

Потребляемая мощность (в момент сварки) — 20кВт

Диаметр свариваемой проволоки — 2,8-5мм

Размер сетки — 0,5х1,5м

Производительность (д=3мм, 6 продольных, 17 поперечных) — 45сек/сетка

Охлаждение электродов и трансформатора — водяной

Привод сжатия электродов — пневматический

Привод перемещения кондуктора — электро-механический

Расход сжатого воздуха — 40л/мин

Комплектность:

машина МТПА-1701 — 1шт

сменный кондуктор (на один типоразмер сетки) — 2шт

тех. документация по эксплуатации — 1шт

Машина контактная многоэлектродная кондукторная МТМК-1000

Машина многоэлектродная МТМК-1000 предназначена для сварки сетки в кондукторе.

Основными преимуществами данной машины являются ее высокая производительность, четкие геометрические параметры и высокое качество готового изделия (сетки)

Технические характеристики МТМК-1000:

Сеть питания — 380В, 3фазы + 0

Размеры свариваемой сетки — 1000*1000 мм

Диаметр свариваемой проволоки — 2,5-8 мм

Наибольший вторичный ток к.з. (на одной паре электродов) — 6 кА

Номинальный сварочный ток (на одной паре электродов) — 3 кА

Номинальный режим нагрузки (ПН) — 20 %

Управление и регулировка сварочных режимов — электронный программируемый контроллер

Управление и регулировка скорости перемещения кондуктора — частотный регулятор

Охлаждение электродов, электрододержателей и сварочного трансформатора — водяное принудительное

Расход охлаждающей жидкости — 250 л/час

Тип сжатия электродов — пневматический

Расход сжатого воздуха — 45 л/мин

Габаритные размеры (ш*д*в) — 1,5*2,8*1,9 м

Масса — не более 520 кг

Комплектность поставки МТМК-1000:

Машина сварочная МТМК-1000 — 1 шт.

Сменный кондуктор (один типоразмер сетки) — 3 шт.

Стол раскладочный двухуровневый — 2 шт.

Тех. документация по эксплуатации — 1 шт.

Комплекс для сварки тяжелых арматурных каркасов КПК-3600

Комплекс КПК-3600 предназначен для сварки тяжелых арматурных каркасов.

Параметры свариваемых каркасов:

Максимальная ширина каркаса — 3,6 м

Максимальная длина каркаса — 12 м

Максимальный диаметр свариваемой арматуры класса AIII — 40+25мм

Линия сварки мелкоячеистых сеток ЛМС-800Н



Линия сварки мелкоячеистых сеток предназначена для изготовления плоских каркасов шириной до 1000 мм ручной укладкой продольных прутков диаметром 3-5 мм и автоматической подачей поперечных прутков диаметром 3-5 мм с фронтального бункера.

Линия используется на предприятиях строительной индустрии.

Линия предназначена для эксплуатации в условиях умеренного климата.

Исполнение и категория УХЛ4.

Сварочная машина состоит из станины, пневматических цилиндров, нижних контактных частей, фронтального бункера, направляющего устройства продольных проволок, гибких токоведущих шин, пневматического устройства, системы охлаждения и электрооборудования.

Станина машины сварена из швеллеров, уголков, листового железа и труб, часть которых может быть использована в качестве ресиверов сжатого воздуха.

Сжатие свариваемых проволок осуществляется пневмоцилиндрами, установленными на верхней балке.

Фронтальный бункер предназначен для отбора поперечного прутка из заранее загруженной в него партии, и поштучной подачи в зону сварки в соответствии с циклом работы линии

Технические характеристики

ЛМС-800

Напряжение питающей сети, В	3х380
Частота сети, Гц	50
Мощность сварочного трансформатора, кВА	75
Количество сварочных трансформаторов, шт	4
Ширина сетки, мм	800
Длина полотна сетки, мм	2000*
Диаметры продольных проволок, мм	3-5*
Расстояние между продольными проволоками, мм	50.100
Диаметры поперечных прутков, мм	3-5
Расстояние между поперечными прутками, мм	50-200
Наибольшее число продольных проволок, шт	16
Включение сварочных трансформаторов	одновременное
Техническая производительность сварочной машины, цикл/ мин	40
Давление сжатого воздуха, МПа	0,6
Давление охлаждающей жидкости, МПа	0,2-0,3
Габаритные размеры линии (ориентировочные), мм:	
длина	16000*
ширина	4000*
высота	1640*
Масса, т	3,5

***в соответствии с техническим заданием данные могут быть изменены**

Автоматизированный комплекс АККС-6-1



Автоматизированный комплекс АККС-6-1 предназначен для многоэлектродной контактной точечной сварки плоских арматурных сеток шириной до 640мм из стальных стержней диаметром 3-6мм из бухт.

Условия работы АККС-6-1:

районы с умеренным климатом
в закрытом отапливаемом помещении
температура окружающего воздуха от +7С до +35С
температура охлаждающей жидкости от +5С до +25С

Технические характеристики АККС-6-1:

Сеть питания — 380В 3ф+0
Количество сварочных трансформаторов — 3 шт.
Номинальная мощность трансформатора — 75 кВА
Потребляемая мощность при одновременном включении трех трансформаторов — 250 кВА
Номинальный сварочный ток — 8 кА
Номинальный длительный вторичный ток — 1,8 кА
Количество одновременно свариваемых продольных проволок — 12 шт.
Регулировка ширины ячейки — 40...150 мм
Регулировка длины ячейки — 40...200 мм
Ход верхней балки — 20 мм
Привод сжатия электродов — пневматический
Расход свободного воздуха на 10 циклов — 0,8м.куб.
Охлаждение трансформатора и электродов — водяное принудительное
Расход охлаждающей жидкости — 900 л/час

Комплектность поставки АККС-6-1:

Машина многоэлектродная МТМ-305 — 1шт.
Шкаф управления — 1 шт.
Выравнивающие узлы — 12 шт.
Бухтодержатели — 11 шт.
Гильотина — 1 шт.
Тех.документация по эксплуатации — 1 компл.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ug-svarka.nt-rt.ru> || ukg@nt-rt.ru