

Название	Цена, руб	Описание
Блок управления РКС-099 (встраиваемый контроллер)	24 150	Блок управления РКС-099 к машинам контактной точечной, стыковой, шовной и рельефной сварки. Является современным аналогом РКС-501, 502, 801 и прочих. Управляет сварочным циклом: тиристорным контактором, пневматическим клапаном.
Машина контактной сварки МТР-1209 (МТР-1201)	151 200	Предназначена для электрической контактной сварки листовых или проволочных деталей из низкоуглеродистой стали при повторно-кратковременном режиме. Машина комплектуется электронными блоками управления (РКС-099), позволяющими осуществлять установку параметров сварки: величина сварочного тока, время сжатия, время сварки, время проковки, время паузы. Сжатие электродов осуществляется при помощи пневмопривода. Также РКС позволяет машине работать в автоматическом режиме, т.е. пока оператор держит педаль в нажатом состоянии, машина будет работать с учетом выставленных на РКС параметров, при этом оператор только передвигает деталь (заготовку). Также в РКС есть возможность программирования до 9 программ сварки – т.е. под несколько видов деталей – чтобы не тратить время при смене детали на перенастройку параметров сварки.
Машина контактной сварки МТР-1709 (МТР-1701)	239 000	предназначена для электрической контактной сварки листовых или проволочных деталей из низкоуглеродистой стали при повторно-кратковременном режиме. Данная серия машин комплектуется электронными блоками управления (РКС-099), позволяющими осуществлять установку параметров сварки: величины сварочного тока, длительности режима сварки, времени паузы между сварочными циклами. Сжатие электродов осуществляется при помощи пневматической системы. Также РКС позволяет машине работать в автоматическом режиме, т.е. пока оператор держит педаль в нажатом состоянии, машина будет работать с учетом выставленных на РКС параметров, при этом оператор только передвигает деталь (заготовку). Также в РКС есть возможность программирования до 9 программ сварки – т.е. под несколько видов деталей – чтобы не тратить время при смене детали на перенастройку параметров сварки.
машина контактной сварки МТР-2409 (МТР-2401)	289 000	Предназначена для электрической контактной сварки листовых или проволочных деталей из низкоуглеродистой стали при повторно-кратковременном режиме. Данная серия машин комплектуется электронными блоками управления (РКС-099), позволяющими осуществлять установку параметров сварки: величины сварочного тока, длительности режима сварки, времени паузы между сварочными циклами. Сжатие электродов осуществляется при помощи пневматической системы. Также РКС позволяет машине работать в автоматическом режиме, т.е. пока оператор держит педаль в нажатом состоянии, машина будет работать с учетом выставленных на РКС параметров, при этом оператор только передвигает деталь (заготовку). Также в РКС есть возможность программирования до 9 программ сварки – т.е. под несколько видов деталей – чтобы не тратить время при смене детали на перенастройку параметров сварки.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: ukg@nt-rt.ru || Сайт: <http://ug-svarka.nt-rt.ru/>

Машина контактной сварки МТ-1201	198 000	Машина с ПРЯМОЛИЙНЫМ ХОДОМ электродов предназначена для электрической контактной сварки листовых или проволочных деталей из низкоуглеродистой стали при повторно-кратковременном режиме. Машина комплектуется электронными блоками управления (РКС-099), позволяющими осуществлять установку параметров сварки: величина сварочного тока, время сжатия, время сварки, время проковки, время паузы. Сжатие электродов осуществляется при помощи пневмопривода. Также РКС позволяет машине работать в автоматическом режиме, т.е. пока оператор держит педаль в нажатом состоянии, машина будет работать с учетом выставленных на РКС параметров, при этом оператор только передвигает деталь (заготовку). Также в РКС есть возможность программирования до 9 программ сварки – т.е. под несколько видов деталей – чтобы не тратить время при смене детали на перенастройку параметров сварки.
Машина контактной точечной сварки МТ-1601 с вылетом 1100мм	345 000	предназначена для электрической контактной сварки листовых или проволочных деталей из низкоуглеродистой стали при повторно-кратковременном режиме.
машина контактной сварки МТ-1928 Н	325 500	предназначена для электрической контактной сварки листовых или проволочных деталей из низкоуглеродистой стали при повторно-кратковременном режиме.
машина контактной сварки МТ-1928 Н/1000 с вылетом электродов 1000 мм.	395 000	предназначена для электрической контактной сварки листовых или проволочных деталей из низкоуглеродистой стали при повторно-кратковременном режиме.
машина контактной сварки МТ-1928 Т2	367 500	Предназначена для электрической контактной сварки листовых или проволочных деталей из низкоуглеродистой стали при повторно-кратковременном режиме.
машина контактной сварки МТ-2103Н	840 000	предназначена для сварки деталей из легированных (типа 30ХГСА) и нержавеющей (типа 12Х18Н9Т) сталей, титановых сплавов (ОТ4), алюминиевых сплавов (типа Д16Т), низкоуглеродистой стали, крестообразных соединений стержней арматура классов В1, А1, АII, АIII с вылетом электродов 750 мм
машина контактной сварки МТ-3001Н	647 850	предназначена для электрической контактной сварки листовых или проволочных деталей из низкоуглеродистой стали при повторно-кратковременном режиме.
машина контактной сварки МТ-3009	790 000	предназначена для контактной сварки деталей в закрытом отпаливаемом помещении.
машина контактной сварки МТ-3201Н	950 000	предназначена для двухсторонней контактной точечной сварки нахлесточных соединений сталей, нержавеющей сталей, алюминиевых сплавов, титановых сплавов, листы толщиной от 0,5 до 8,0 мм
машина контактной сварки МТ-4224 Н	995 000	предназначена для электрической контактной точечной сварки деталей из низкоуглеродистых сталей, легированной стали марки 12Х18Н9Т, титановых сплавов марки ОТ4, крестообразных соединений стержней арматуры классов В1, А1, АII и АIII.
Машина сварочная подвесная МТП 1409 Н	408 450	Машина сварочная подвесная МТП-1409Н предназначена для электрической контактной точечной сварки листовых конструкций и прутков арматуры в крест из низкоуглеродистых сталей. Детали, предназначенные для сварки, не должны иметь окисных пленок и загрязнений, препятствующих сварке. Машина должна эксплуатироваться в закрытых помещениях на высоте не более 1000м над уровнем моря при температуре охлаждающей воды от плюс 5°С до плюс 25°С. Машина изготавливается в исполнении: — УХЛ4 — для работы в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от плюс 1°С до плюс 35°С с относительной влажностью не более 80% при температуре плюс 25°С; Окружающий воздух не должен содержать вредных газов разрушающих металлы, лакокрасочные покрытия и изоляцию. В состав изделия входят: машина сварочная подвесная, сварочные клещи радиальные, кабели токоведущие, система подвески.
Машина сварочная подвесная МТП 1110 Н	268 000	Машина сварочная подвесная МТП-1110Н предназначена для электрической контактной точечной сварки листовых конструкций и прутков арматуры в крест из низкоуглеродистых сталей. Детали, предназначенные для сварки, не должны иметь окисных пленок и загрязнений, препятствующих сварке.
Машина контактной рельефной сварки МР-4502Н	1 050 000	используется для сварки переменным током деталей из низкоуглеродистых сталей, например, закладных деталей арматуры железобетонных изделий и др. Детали, предназначенные для сварки, не должны иметь окисных пленок и загрязнений, препятствующих сварке.

Машина контактной стыковой сварки МСС-901 Н	170 000	производит сварку низкоуглеродистой, углеродистой и легированной сталей, меди, алюминия и их сплавов. Машина переменного тока, передвижная, на стойке с колесами (также может размещаться на столе), с ручным отрезным устройством. Привод осадки пружинный, приводы зажатия и взвода пружины ручные.
Машина контактной стыковой сварки МСС 1902 Н	291 900	Машины контактной сварки МСС – 1902Н используются в промышленности и на производственных предприятиях для стыковой сварки. Имеют отличную производительность, высокий уровень надежности и удобную настройку и управление. Предназначена для стыковой сварки сопротивлением проволоки из низкоуглеродистых и легированных сталей, а также цветных металлов. Машина переменного тока, стационарная, с отрезным устройством, привод осадки пружинный, приводы зажатия и взвода пружины ручные, охлаждение воздушное, имеется режим отжига после сварки, 8 ступеней регулирования. Основная область применения машины — волочильное производство в кабельной и сталепроволочно-канатной отраслях промышленности. Машина предназначена для работы в следующих условиях: температура окружающей среды от +1°С до + 35°С, влажность окружающей среды до 80% при 25°С, атмосферное давление от 84,0 кПа (630 мм рт.ст.) до 106,7 кПа (800 мм рт.ст.). Категория 4 предусматривает эксплуатацию машины в закрытых отапливаемых (охлаждаемых) и вентилируемых помещениях.
Машина контактной стыковой сварки МСС 2501 Н	340 000	предназначена для контактной стыковой сварки методом сопротивления медных прутков диаметром до 15 мм, стальных и алюминиевых прутков диаметром до 16 мм.
машина контактной стыковой сварки МСО-201Н	760 000	предназначена для стыковой сварки непрерывным оплавлением и оплавлением с предварительным подогревом: <ul style="list-style-type: none"> • деталей из низкоуглеродистой стали сечением 120 – 1400 мм²; • заготовок инструмента и заготовок строительных конструкций из низколегированной стали, включая арматуру железобетона II и III классов, диаметром до 32 мм включительно. <p>Машина состоит из:</p> <ul style="list-style-type: none"> • зажима неподвижного и зажима подвижного; <ul style="list-style-type: none"> • корпуса; • привода осадки; • привода оплавления; • системы охлаждения; • электрического и пневматического устройств. <p>Внутри корпуса встроены:</p> <ul style="list-style-type: none"> • сварочный трансформатор, залитый эпоксидным компаундом; <ul style="list-style-type: none"> • электромагнитный контактор; • панель с элементами электрической схемы (часть из них смонтирована на переднем щите корпуса); <ul style="list-style-type: none"> • пневмоцилиндр осадки; • система охлаждения.
машина контактной стыковой сварки МСО-606 Н	1 285 000	предназначена для стыковой сварки непрерывным оплавлением и оплавлением с предварительным подогревом: <ul style="list-style-type: none"> • деталей из низкоуглеродистой стали сечением 120 – 1400 мм²; • заготовок инструмента и заготовок строительных конструкций из низколегированной стали, включая арматуру железобетона II и III классов, диаметром до 32 мм включительно. <p>Машина состоит из:</p> <ul style="list-style-type: none"> • зажима неподвижного и зажима подвижного; <ul style="list-style-type: none"> • корпуса; • привода осадки; • привода оплавления; • системы охлаждения; • электрического и пневматического устройств. <p>Внутри корпуса встроены:</p> <ul style="list-style-type: none"> • сварочный трансформатор, залитый эпоксидным компаундом; <ul style="list-style-type: none"> • электромагнитный контактор; • панель с элементами электрической схемы (часть из них смонтирована на переднем щите корпуса); <ul style="list-style-type: none"> • пневмоцилиндр осадки; • система охлаждения.
машина контактной стыковой сварки МСО-606НГ	2 100 000	Машина контактной сварки МСО-606НГ предназначена для контактной стыковой сварки изделий круглого сечения из низкоуглеродистых и низколегированных сталей сечением до 2000 мм ² , а также арматурной стали IV, V классов сечением до 500 мм ² .

Машина для контактной стыковой сварки МСО-011Н	3 990 000	предназначена для контактной стыковой сварки промышленного проката различной формы (круг, уголок, квадрат, труба, полоса и т.д.) сечением до 4000 мм ² из низкоуглеродистых, низколегированных, инструментальных сталей, высокопрочной арматуры и алюминия сечением до 800 мм ² со снятием грата или без него.
Машина контактная шовной сварки МШ 3207Н	3 345 300	Предназначена для электрической шовной контактной сварки низкоуглеродистых сталей, легированной стали типа 12Х18Н9Т, титановых сплавов марки ОТ4, алюминиевых сплавов. Машина используется для присоединения деталей внахлест и для получения герметичных швов. Машина обеспечивает три вида шовной сварки: непрерывную, прерывистую и шаговую.
Машина контактная шовной сварки МШ 3208Н	3 593 100	Стационарная машина МШ-3208Н предназначена для контактной шовной сварки продольным швом деталей из низкоуглеродистых и легированных сталей. Машина снабжена системой управления сварочным процессом, построенном на программируемом контроллере, обеспечивающей автоматическую стабилизацию заданных параметров с индикацией фактических значений
Машина шовной сварки МШ-2201 Н	1 155 000	Машина контактная типа МШ-2201 УХЛ4 предназначена для электрической контактной шовной сварки изделий из низкоуглеродистых и легированных сталей без покрытий продольных и поперечных швов при повторно-кратковременном режиме (ПВ=50%).
Установка для навивки каркасов забивных свай МСС-02	1955000	Предназначена для автоматического производства контактным способом сварки объемных арматурных каркасов свай. Машина МСС-02 -это современный комплекс, состоящий из проверенных и надежных комплектующих российских и зарубежных производителей с применением новых разработок, которые позволили исключить все проблемные места и устранить недоработки, встречающиеся в подобных машинах других производителей (пережоги, непровары, ограниченность номенклатуры, открытая система охлаждения электродов) Полностью автоматический режим навивания каркаса, требующий от оператора только заправки заготовки и выгрузки готового каркаса. Возможность регулировки сварочного тока и его стабилизация, тем самым обеспечивая качественный провар каркаса. Удобный графический интерфейс оператора, позволяющий отобразить протекание производственного процесса.
Сваенавивочный станок СМ-400-12-Н	2 415 000	Предназначена для автоматического производства контактным способом сварки объемных арматурных каркасов свай. Машина СМ-400-12-Н -это современный комплекс, состоящий из проверенных и надежных комплектующих российских и зарубежных производителей с применением новых разработок, которые позволили исключить все проблемные места и устранить недоработки, встречающиеся в подобных машинах других производителей (пережоги, непровары, искривление и скручивание каркаса, ограниченность номенклатуры, открытая система охлаждения электродов).
Машина для сварки каркасов забивных свай МСС-09	2 730 000	Машина предназначена для навивки и сварки арматурных каркасов железобетонных забивных свай. Установка имеет высокую производительностью до 90-100 каркасов (L-12 метров) за 1 смену. Основной принцип заключается в том, что при навивке и сварке поперечной проволоки, каркас не вращается вокруг своей оси, а остаётся статичным. Навивка проволоки происходит с помощью планшайбы которая крутится вокруг арматурных стержней, а сварка осуществляется свободными пневмоцилиндрами
Установка для изготовления буронабивных свай	8 900 000	Возможность формировать каркасы разного типа: треугольного, квадратного, круглого
Машина для изготовления двухветвевых каркасов МТ2В-УХЛ4	599000	позволяет варить разные по диаметрам продольные прутки в одном каркасе и максимальный диаметр свариваемой арматуры АIII – 14,0+14,0мм
Комплекс для сварки тяжелых арматурных каркасов КПК-1500/2-УХЛ4	6 090 000	Комплекс КПК-1500/2 предназначен для сварки тяжелых арматурных каркасов. Параметры свариваемых каркасов: Максимальная ширина каркаса — 1,5 м Максимальная длина каркаса — 12 м Максимальный диаметр свариваемой арматуры класса А500С — 40+20мм
Комплекс для сварки тяжелых арматурных каркасов КПК-3000Н-УХЛ4	7 140 000	Представляет собой полуавтоматическую линию, для сварки тяжелых плоских арматурных каркасов из арматуры класса А1, А2, А3(А500С, 25Г2С,35ГС), состоящую из: - направляющих рольгангов для продольной арматуры; - автоматического узла подачи поперечных прутков; -автоматизированной портальной сварочной машины контактной сварки;

		<p>-шкафа управления с микропроцессорным контроллером; - автоматической каретки продольной протяжки.</p>
Комплекс для сварки тяжелых арматурных каркасов КПК-3600	16 000 000	<p>Комплекс контактной сварки плоских каркасов КПК 3600-К1-1 (далее Комплекс) предназначен для изготовления плоских каркасов из арматуры А1, А2, А3, суммарным диаметром основной и связующей арматуры 54мм. (пример 36+18)</p> <p>Комплекс предназначен для работы в закрытых помещениях на высоте не более 1000 м. над уровнем моря, при температуре охлаждающей воды от +5 до + 25 градусов Цельсия.</p> <p>Комплекс изготовлен в исполнении УХЛ4, предназначен для работы в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от +1 до +35 градусов Цельсия с относительной влажностью не более 80% при температуре 35 градусов Цельсия. Окружающий воздух не должен содержать вредных газов, разрушающих металлы, лакокрасочные покрытия и изоляцию. Так же не допускается присутствие абразивной пыли, разрушающей движущиеся части оборудования.</p> <p>Параметры свариваемых каркасов: Максимальная ширина каркаса — 3,6 м Максимальная длина каркаса — 12 м Максимальный диаметр свариваемой арматуры класса АIII — 40+25мм</p>
Многоэлектродная кондукторная машина МТМК-101	650000	<p>Машина многоэлектродная МТМК-101 предназначена для сварки сетки в кондукторе.</p> <p>Основными преимуществами данной машины являются ее высокая производительность, четкие геометрические параметры и высокое качество готового изделия (сетки).</p>
Двухточечная кондукторная машина МТПА-1701	670 000	<p>Машина контактной сварки МТПА-1701 предназначена для сварки в полуавтоматическом режиме кладочной сетки размером 0,5х1,5м из проволоки диаметром 2,8-5мм. Комплект кондукторов и программного обеспечения рассчитан для сварки одного типоразмера сетки. По желанию Заказчика возможна поставка дополнительных комплектов кондукторов и программного обеспечения для других типоразмеров сетки, стоимость которых от 30тыс.руб. Также по желанию Заказчика возможно изготовление машины с другими габаритными параметрами сетки.</p> <p>Принцип работы: Оператор раскладывает в кондуктор мерные прутки, затем устанавливает кондуктор в машину и после нажатия кнопки «пуск» в автоматическом режиме происходит сварка сетки. Во время сварки сетки оператор управляет следующим сменным кондуктором. Далее все повторяется.</p>
Машина контактная многоэлектродная кондукторная МТМК-1000	1 386 000	<p>предназначена для сварки сетки в кондукторе.</p> <p>Основными преимуществами данной машины являются ее высокая производительность, четкие геометрические параметры и высокое качество готового изделия (сетки)</p>
Ручная многоэлектродная линия Р-МТМ	1 390 000	<p>Ручная многоконтактная линия применяется для сварки лёгкой сетки с мерных прутков диаметром 2,5-6 мм, обеспечивают плавную регулировку ячейки в продольном и поперечном направлениях. Сварочную линию отличает отличной производительность, простота в обслуживании и высокая степень автоматизации.</p>
Автоматизированный комплекс АККС-6-1	2 422 800	<p>Автоматизированный комплекс АККС-6-1 предназначен для многоэлектродной контактной точечной сварки плоских арматурных сеток шириной до 640мм из стальных стержней диаметром 3-6мм из бухт.</p>
Линия сварки мелкоячеистых сеток ЛМС-800Н	2 520 000	<p>предназначена для изготовления плоских каркасов шириной до 1000 мм ручной укладкой продольных прутков диаметром 3-5 мм и автоматической подачей поперечных прутков диаметром 3-5 мм с фронтального бункера.</p>
Многоэлектродная полуавтоматическая машина	2 835 000	<p>Основные технические параметры:</p> <p>кол-во точек сварки — 16 диаметры свариваемых прутков – до 6мм ширина сетки – от 300 до 1600мм * длина сетки – до 2500мм * ширина ячейки – от 50 до 150мм, гибкорегулируемая подача продольного прутка – автоматически, заправка вручную подача поперечного прутка – заправка бункера-накопителя вручную, подача автоматически с бункера-накопителя</p>

Многоэлектродная автоматическая линия сварки сеток	3 360 000	<p>Основные технические параметры:</p> <p>кол-во точек сварки – 16 *</p> <p>диаметры свариваемых прутков – до 6мм</p> <p>ширина сетки – от 300 до 1600мм *</p> <p>длина сетки – до 2500мм *</p> <p>ширина ячейки – от 50 до 150мм, гибкорегулируемая</p> <p>подача продольного прутка – автоматически с бухт</p> <p>подача поперечного прутка – автоматически с бункера-накопителя</p>
Трансформатор ТВК-35 для контактной сварки	44 100	предназначен для питания машин контактной сварки
Трансформатор ТВК-35.2 для контактной сварки	50 400	предназначен для питания машин контактной сварки, установок контактного нагрева.
Трансформатор ТВК-75р для контактной сварки	67 599	предназначен для питания машин контактной сварки. Основным преимуществом трансформатора ТВК-75 является то, что в отличие от залитых компаундом, этот трансформатор ремонтпригоден. Капитальный ремонт трансформатора ТВК-75 не займет большого количества времени и будет дешевле покупки нового трансформатора.
Трансформатор ТВК 75И	74 000	Сварочные трансформаторы ТВК 75И применяются в различных машинах контактной сварки
Трансформатор ТВК-110 для контактной сварки	173 880	предназначен для питания машин контактной сварки, установок контактного нагрева.
Трансформатор ТВК-150 для контактной сварки	257 250	предназначен для питания машин контактной сварки, установок контактного нагрева.
Трансформатор ТВК-200 для контактной сварки	325 500	предназначен для питания машин контактной сварки, установок контактного нагрева.
Трансформатор ТВК-300 для контактной сварки	434 700	предназначен для питания машин контактной сварки, установок контактного нагрева.
Станок правильно-отрезной СМЖ-357Н	577 500	предназначен для правки и резки арматурной стали гладкого и периодического профилей, проволоки ВР и ОК, поступающих в бунтах. На поверхности прутков допускаются следы от инструмента и вмятины в местах реза. Может быть использован в метизнокалибровочных цехах металлургических заводов, а также на предприятиях строительной индустрии и в заготовительных цехах машиностроительных заводов. Категория климатического исполнения УХЛ4.
Станок правильно-отрезной ВПР-10-1	714 000	Диаметр перерабатываемой арматуры — 6-12мм Длина отрезаемых прутков — до 12м Потребляемая мощность — 14кВт
Станок правильно-отрезной ВПР-8.1	462 000	Станок правильно-отрезной ВПР-8.1 предназначен для выравнивания и резки на мерные прутки проволоки диаметром 2,5-8мм из бухт. Основным преимуществом этого станка является его высокая производительность (в два раза выше, чем у ВПР-5-4). Также эксплуатация данного станка возможна в холодном неоттапливаемом помещении или под навесом.
Станок правильно-отрезной ВПР-5-5	357 000	предназначен для выравнивания и резки на мерные прутки проволоки диаметром 2,5-5мм из бухт. Основным преимуществом этого станка является его высокая производительность (в два раза выше, чем у ВПР-5-4). Также эксплуатация данного станка возможна в холодном неоттапливаемом помещении или под навесом.
Станок правильно-отрезной ВПР-5-4	357 000	предназначен для правки и резки из бухты металла круглого сечения диаметром 2,5-6мм и резки его мерной длиной до 3000мм. По желанию заказчика возможно увеличить длину до 6м. На поверхности прутков допускаются следы от инструмента и вмятины в местах реза. Станок может быть использован в метизно-калибровочных цехах металлургических заводов, а также на предприятиях строительной индустрии и в заготовительных цехах машиностроительных заводов.
Трансформатор для прогрева бетона КТПТО-80	165 000	Предназначена для прогрева бетона в зимнее время. По желанию Заказчика возможна дополнительная установка системы автоматического управления.
Трансформатор для прогрева бетона ТСТО-80	80 000	с воздушным охлаждением в однокорпусном исполнении с элементами управления. По желанию Заказчика возможна дополнительная установка системы автоматического управления.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: ukg@nt-rt.ru || Сайт: <http://ug-svarka.nt-rt.ru/>